



Chemlon® 109

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 高抗撞击性
汽车要求	• FORD ESA-M4D379-A ¹ • GM GMP.PA66.021 ¹ • STELLANTIS MS-DB-41 CPN2456 Color: 100%颜色匹配 ¹
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	2.0 到 2.7	%	ISO 2577
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	6530	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	75	%	ISO 527
弯曲模量	261000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	7540	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	38	ft-lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	126	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	500	°F	ISO 11357
RTI Elec (0.030 in)	149	°F	UL 746B
RTI Imp (0.030 in)	149	°F	UL 746B
RTI (0.030 in)	149	°F	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	250	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.030 in)	HB		UL 94
极限氧指数	21	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

Chemlon® 109

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 495	°F
料筒中部温度	495 到 520	°F
料筒前部温度	505 到 535	°F
射嘴温度	505 到 540	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 540	°F

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。